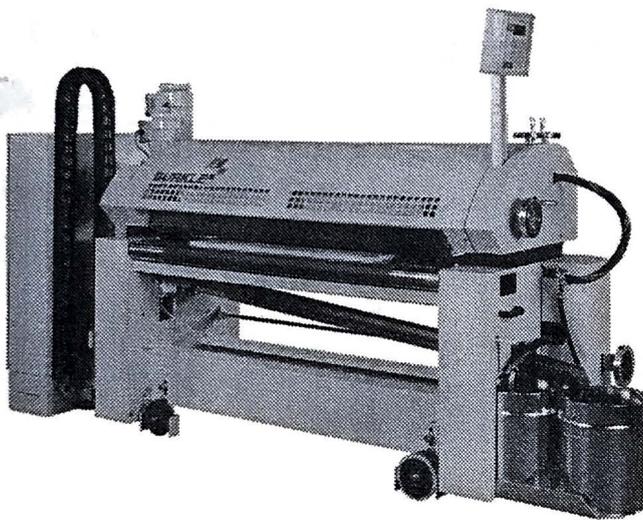


## Betriebsanleitung



## Walzenauftragmaschine

### Modell SLC

#### Inhalt

Maschinenbeschreibung

1

Sicherheit

2

Transport, Lagerung,  
Aufstellung, Anschluß

3

Inbetriebnahme

4

Bedienung

5

Wartung / Instandhaltung

6

Betriebsstörungen /  
Fehlerbehebung

7

Außerbetriebnahme,  
Abbau, Entsorgung

8

#### Anhang

Behandlungsrichtlinien  
für gummierte Walzen

A

Chemische Beständigkeit  
des Transportbandes

B

### 1.6 Technische Daten

**Übersicht** In der folgenden Tabelle sind in einem Auszug die technischen Daten für die Standard-Baugrößen der Maschine aufgeführt:

<b>Allgemeine Daten</b>		
Type		SLC
Arbeitsbreite	mm	siehe Typbezeichnung
Arbeitshöhe	mm	900 +/- 20
<b>Werkstücke</b>		
Werkstückeigenschaften		plan, eigensteif
Werkstückbreite	max. mm	Arbeitsbreite
Werkstücklänge	min. mm	350
Werkstückhöhe	mm	3 - 100
Werkstückhöhentoleranz auf die gesamte Arbeitsbreite		
• Einspuriger Betrieb	mm	+/- 0,5
• Mehrspuriger Betrieb	mm	+/- 0,2
Werkstückgewicht	max. kg	250
<b>Auftragsmaterialien</b>		
Beschichtungsstoffe/ Reinigungsmittel mit einer Zündtemperatur	°C	≥ 200
<b>Transporteinheit</b>		
Gegenwalze		
• Gummierung		siehe Auftragsbestätigung
• Durchmesser	mm	186
Vorschubgeschwindigkeit	ca. m/min.	8 - 25
<b>Materialumlauf</b>		
Förderleistung der Materialpumpe (Doppelhub)	cm <sup>3</sup>	575

**Tabelle 1-4 Technische Daten für Standard-Baugrößen der Maschine**